

郑州东润混凝土有限公司商品混凝土搅拌站项目

竣工环境保护验收意见

2022年10月14日，根据郑州东润混凝土有限公司商品混凝土搅拌站项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点位于郑州航空港经济综合实验区洪泽湖大道与豫州大道交叉口西200米路南，建设性质为迁建，项目实际总投资2600万元，年设计生产规模为50万立方商品混凝土项目，建设内容主要为搅拌机主楼、原料上料仓15个、全密闭骨料堆场、办公楼、餐厅等。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2021年6月8日在郑州航空港经济综合实验区经济发展局（统计局）备案，项目代码为2106-410173-04-01-816270；2021年6月郑州东润混凝土有限公司委托河南佳昱环境科技有限公司编制《郑州东润混凝土有限公司商品混凝土搅拌站项目环境影响报告表》，于2021年12月14日取得了郑州航空港经济综合试验区建设局（郑州市生态环境局郑州航空港经济综合实验区分局）的批复，批复文号为郑港环表[2021]42号，同意商品混凝土搅拌站项目迁建；于2021年3月份开工，于2022年8月完成建设，并于2022年9月安装完成整体设备投入进行试运行。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》

（2019年版）本项目属于登记管理，9月13日企业已在相关网站填写固定污染源排污登记，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

设计总投资2600万元，实际总投资为2600万元，设计环保投资为94万元，实际环保投资为108万元。

（四）验收范围

本次验收范围为“郑州东润混凝土有限公司商品混凝土搅拌站项目”。

二、工程变动情况

项目具体变动情况如下：

经过现场检查和对比分析，项目建设内容与设计相比有部分发生变化，具体的变化情况见表 1。

表 1 项目实际建设变更情况分析一览表

| 类别 | 设计建设内容 | 实际建设内容 | 是否属于重大变更 |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 工艺变化 | 原料储存→计量称重→搅拌混合→出料检测→产品运输 | 原料储存→计量称重→搅拌混合→出料检测→产品运输 | 否 |
| 设备变化 | 项目共建设 3 条混凝土搅拌站，在生产区的中间位置为搅拌机主机楼，主机楼高 27 米，包括有 3 套搅拌机组、9 个水泥筒仓、3 个粉煤灰筒仓、3 个矿粉筒仓，3 个防冻剂罐，3 个减水剂罐。在料场内，与 3 条皮带相连的是料场北部的上料仓，共 15 个；在上料仓的南侧，被分割为 8 个骨料堆场。 | 项目共建设 3 条混凝土搅拌站，在生产区的中间位置为搅拌机主机楼，主机楼高 27 米，包括有 3 套搅拌机组、8 个水泥筒仓、3 个粉煤灰筒仓、3 个矿粉筒仓，6 个减水剂罐；在料场内，与 3 条皮带相连的是料场北部的上料仓，共 15 个；在上料仓的南侧，被分割为 8 个骨料堆场。 | 水泥筒仓及配套设 施减少数量，运营期间 1# 号线水泥筒仓增加周转次数，可满足生产需求，其他设备与设计相同，不属于重大变更。 |
| 平面布置变化 | 根据企业提供的厂区平面布置图，本项目将生产区域和员工的办公生活区域进行了分离，生产区域位于厂区的东部，生活办公区域位于厂区的西部。 在厂区东部的生产区，生产区的大门位于生产区的东部，大门朝向洪泽湖大道。在厂区的原料运输车辆出入口处设置 1 套车辆冲洗装置，大门东侧设置一座门卫室，西侧设置有一座地磅室。大门口东侧、门卫南侧依次为砂石分离机+三级沉淀池（共 450m ³ ）、绿化区、危废暂存间和一般固废暂存间、备用料仓。在生产区的中间位置为搅拌机主机楼，主机楼高 27 米，包括有 3 套搅拌机组、9 个水泥筒仓、3 个粉煤灰筒仓、3 个矿粉筒仓，3 个防冻剂罐，3 个减水剂罐，3 个膨胀剂罐，在主机楼的下方设置有 1 座实验室。主机楼的南侧为 3 条 56m 长的密闭皮带。皮带南侧为一座密闭的料场，料场的 2 座大门设置在骨料堆场的北侧。在料场内，与 3 条皮带相连的是料场北部的上料仓，共 15 个；在上料仓的南侧，被分割为 8 个骨 | 根据企业提供的厂区平面布置图，本项目将生产区域和员工的办公生活区域进行了分离，生产区域位于厂区的东部，生活办公区域位于厂区的西部。 在厂区东部的生产区，生产区的大门位于生产区的东部，大门朝向洪泽湖大道。在厂区的原料运输车辆出入口处设置 1 套车辆冲洗装置和地磅，地磅下方为沉淀池。在生产区的中间位置为搅拌机主机楼，主机楼高 27 米，包括有 3 套搅拌机组、8 个水泥筒仓、3 个粉煤灰筒仓、3 个矿粉筒仓，3 个防冻剂罐，6 个减水剂罐。实验室位于搅拌机主楼 1 楼，主机楼的南侧为 3 条 56m 长的密闭皮带，。与 3 条皮带相连的是料场北部的上料仓，共 15 个；在上料仓的南侧，被分割为 8 个骨料堆场，从西往东存放的原料根据需求会发生位置变化，同时在骨料堆场出口处设置 1 套车辆冲洗装置。在厂区西部的办公生活区，办公生活区的大门位于北部，朝 | 部分功能区位置发生变化，对厂区生产无影响，不属于重大变更 |

| | | | |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| | <p>料堆场，从西往东存放的原料依次为：细砂、机制砂、米石、12 碎石、24 碎石、24 碎石、机制砂、河砂，同时在骨料堆场出口处设置 1 套车辆冲洗装置。</p> <p>在厂区西部的办公生活区，办公生活区的大门位于北部，朝向洪泽湖大道。大门的正对面为一座办公楼。在办公楼的南侧，办公生活区的东部从南向北依次为职工活动区、绿化区、职工休闲区；办公生活区的西部从北向南依次为绿化区、员工餐厅、宿舍楼、厕所（化粪池）、一体化污水池里设施和污水收集池、绿化区、供电设施。</p> | <p>向洪泽湖大道。大门的正对面为一座办公楼。在办公楼的南侧，办公生活区的东部从南向北依次为职工活动区、绿化区、职工休闲区；办公生活区的西部从北向南依次为绿化区、员工餐厅、宿舍楼、厕所（化粪池）、一体化污水池里设施和污水收集池、绿化区、供电设施。</p> | |
| <p>环保设施变化</p> | <p>废气：①项目搅拌站主楼、粉罐全密闭，骨料和粉料均采用封闭式输送方式；上料仓设置在封闭料场内，上料仓口设置有干雾抑尘系统，同时在上料仓上方设置半密闭集气罩，骨料上料粉尘经“集气罩+1#脉冲式袋式除尘器+15m高DA001号排气筒”处理后排放；</p> <p>②本项目共9个水泥筒仓，3个粉煤灰筒仓，3个矿粉筒仓和3个膨胀剂罐，每个水泥筒仓、粉煤灰筒仓、矿粉筒仓顶部均配套设置1套除尘系统，并在15个筒仓顶部自带除尘器出口和膨胀剂呼吸口由集气管道引入3台脉冲袋式除尘器处理粉尘，其中1#水泥筒仓、2#水泥筒仓、3#水泥筒仓、1#粉煤灰筒仓、1#矿粉筒仓和1#膨胀剂罐共用1套2#脉冲袋式除尘器经过30m高的DA002号排气筒排放，4#水泥筒仓、5#水泥筒仓、6#水泥筒仓、2#粉煤灰筒仓、2#矿粉筒仓和2#膨胀剂共用1套3#脉冲袋式除尘器经过30m高的DA002号排气筒排放，7#水泥筒仓、8#水泥筒仓、9#水泥筒仓、3#粉煤灰筒仓、3#矿粉筒仓和3#膨胀剂共用1套4#脉冲袋式除尘器经过30m高的DA002号排气筒排放；</p> <p>③1#生产线皮带输送粉尘经密闭集气罩收集后和搅拌室粉尘通过“5#脉冲袋式除尘器+30m高DA002号排气筒”处理后排放；</p> <p>④2#生产线皮带输送粉尘经密闭集气罩收集后和搅拌室粉尘通过“6#脉冲袋式除尘器+30m高DA002号排气筒”处理后排放；</p> <p>⑤3#生产线皮带输送粉尘经密闭集</p> | <p>①本项目共8个水泥筒仓，3个粉煤灰筒仓，3个矿粉筒仓，每个水泥筒仓、粉煤灰筒仓、矿粉筒仓顶部均配套设置1套除尘系统，并在14个筒仓顶部自带除尘器出口和膨胀剂呼吸口由集气管道引入1台4#脉冲袋式除尘器处理粉尘+30m高DA001号排气筒”处理后排放，</p> <p>②1#生产线搅拌室粉尘通过“1#脉冲袋式除尘器后引入4#袋式除尘器处理+30m高DA001号排气筒”处理后排放；</p> <p>③2#生产线搅拌室粉尘通过“2#脉冲袋式除尘器后引入4#袋式除尘器处理+30m高DA001号排气筒”处理后排放；</p> <p>④3#生产线搅拌室粉尘通过“3#脉冲袋式除尘器后引入4#袋式除尘器处理+30m高DA001号排气筒”处理后排放；</p> <p>⑤三条生产线皮带输送粉尘经密闭集气罩收集后通过“5#脉冲袋式除尘器+15m高DA002号排气筒”处理后排放；</p> <p>⑥上料仓设置在封闭料场内，上料仓口设置有干雾抑尘系统，同时在上料仓上方设置半密闭集气罩，骨料上料粉尘经“集气罩+6#脉冲式袋式除尘器+15m高DA003号排气筒”处理后排放；</p> <p>⑦厂区内设置封闭的骨料堆场，均设置有干雾抑尘系统，</p> | <p>各产尘环节除尘器安装位置发生变化，但处理效果基本一致，对环境无影响，否</p> |

| | | | |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | <p>气罩收集后和搅拌室粉尘通过“7#脉冲袋式除尘器+30m高DA002号排气筒”处理后排放；</p> <p>⑥厂区内设置封闭的骨料堆场，均设置有干雾抑尘系统，骨料堆场的车间的出入口处设置有干雾抑尘系统，同时在厂区的出入口处和骨料堆场出口处分别设置有车辆冲洗装置，厂区内配套有洒水抑尘车辆。</p> <p>⑦食堂油烟经1台油烟净化装置处理后，通过11m高的DA004排气筒排放。</p> | <p>骨料堆场的车间的出入口处设置有干雾抑尘系统，同时在厂区的出入口处和骨料堆场出口处分别设置有车辆冲洗装置，厂区内配套有洒水抑尘车辆。</p> <p>⑧食堂油烟经1台油烟净化装置处理后，通过11m高的DA004排气筒排放。</p> | |
| | <p>实验室废水、搅拌机和罐车清洗废水经1套砂石分离机分离，分离出的水输送至厂区的三级沉淀池（规模共450m³），经沉淀池沉淀处理后上清液回用于产品的生产，实现废水的循环利用，不外排，砂石分离机分离出来的固体，回用于生产；在厂区的出入口处和骨料堆场出口分别设置1套车辆冲洗装置，洗车废水经三级沉淀池（每套规模共60m³）处理后重复回用不外排；食堂废水经隔油池处理后和生活废水一起经化粪池处理，后排入厂区一体化污水处理设施，经过处理后的生活污水暂存污水收集池（25m³），后续用于厂区绿化，不外排。</p> | <p>实验室废水、搅拌机和罐车清洗废水经1套砂石分离机分离，分离出的水输送至厂区的三级沉淀池（规模共30m³），经沉淀池沉淀处理后上清液回用于产品的生产，实现废水的循环利用，不外排，砂石分离机分离出来的固体，回用于生产；在厂区的出入口处和骨料堆场出口分别设置1套车辆冲洗装置，洗车废水经三级沉淀池（每套规模共25m³）处理后重复回用不外排；食堂废水经隔油池处理后和生活废水一起经化粪池处理，后排入厂区一体化污水处理设施，经过处理后的生活污水暂存污水收集池（25m³），后续用于厂区绿化，不外排。</p> | <p>因实际生产过程中搅拌机不需要冲洗，而罐车冲洗废水无需沉淀，废水搅拌均匀可直接回用于生产，可边冲洗边搅拌回用于生产系统，30m³搅拌池可满足需求。不属于重大变更</p> |
| | <p>本项目运营期间除尘器收集的粉尘和砂石分离机分离的砂石作为原料回用于生产；沉淀池泥沙和实验室试块及时清理后回用于生产；生活垃圾经厂区内垃圾桶进行收集，及时清理并运往环卫部门处理，一般固废均得到合理处置。</p> <p>废机油和含油废手套经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。</p> | <p>本项目运营期间除尘器收集的粉尘和砂石分离机分离的砂石作为原料回用于生产；沉淀池泥沙和实验室试块及时清理后回用于生产；生活垃圾经厂区内垃圾桶进行收集，及时清理并运往环卫部门处理，一般固废均得到合理处置。</p> <p>废机油和含油废手套经收集后暂存于危废暂存间，定期委托河南骏驰环保科技有限公司处置。</p> | <p>否</p> |
| | <p>在减水剂罐区四周设置18m×3m×0.2m的围堰；在防冻剂罐区四周设置18m×3m×0.2m的围堰，若发生减水剂与防冻剂泄露，需立即启动环境预警和开展应急响应。应急响应措施主要迅速组织抢险抢修，采取有效堵漏措施，控制泄漏量，经</p> | <p>在减水剂罐区四周设置0.5m的围堰；若发生减水剂与防冻剂泄露，需立即启动环境预警和开展应急响应。应急响应措施主要迅速组织抢险抢修，采取有效堵漏措施，控制泄漏量，经导排系统进入风险备用</p> | <p>否</p> |

| | | | |
|--|----------------|------|--|
| | 导排系统进入风险备用储罐中。 | 储罐中。 | |
|--|----------------|------|--|

综上，本项目运营期间对周围环境基本无影响，根据环境保护部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号文）规定“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的界定为重大变动”。本建设项目的性质、规模、地点与环评相比未发生变化；项目环境保护措施与环评相比安装位置发生变化，处理效果与环评一致，项目生产工艺、与原环评相比部分发生改变，不属于重大变动情况。因此，项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

表 2 项目废水治理措施一览表

| 废水类别 | 废水来源 | 污染物种类 | 排放规律 | 排放量 | 治理设施 | 工艺与处理能力 | 设计指标 | 废水回用量 | 排放去向 |
|---------|------------|--------------------------------------------|------|-----|---------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------|
| 生活污水 | 职工生活 | COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ | 间断 | | 隔油池+厂区化粪池+一体化污水处理设施 | (AO+MBR) 设计水量： 0.5m ³ /h | COD _{Cr} : 50mg/L BOD ₅ : 10mg/L SS : 10mg/L | 2.8m ³ /d | 厂区绿化 |
| 罐车清洗废水 | 水泥罐车清洗过程 | SS | 间断 | | 沉淀池 | 物理法 | / | 2.16m ³ /次 | 回用不外排 |
| 搅拌机清洗废水 | 搅拌机清洗过程 | SS | 间断 | | 沉淀池 | 物理法 | / | 92.88m ³ /d | 回用不外排 |
| 车辆冲洗废水 | 原料运输车辆冲洗过程 | SS | 间断 | | 沉淀池 | 物理法 | / | 17.04m ³ /d | 回用不外排 |

（二）大气环境

表3 项目废气治理设施一览表

| 废气名称 | 来源 | 污染物种类 | 排放方式 | 治理设施 | 工艺与规模 | 设计指标 | 排气筒高度与直径 | 排放去向 | 治理设施勘测点设置或开孔情况 |
|--------|--------------------------|-------|------|-----------------------------|---------------------------------|------------|----------|-------|----------------|
| 筒仓粉尘 | 筒仓气力输送 | 颗粒物 | 有组织 | 袋式除尘器 | 设计流量 4010-7420m ³ /h | 处理效率 99.9% | 30m/0.4m | 高空排放 | 已开监测孔 |
| 搅拌室粉尘 | 搅拌室搅拌过程 | 颗粒物 | 有组织 | 袋式除尘器 | | | | | |
| 皮带输送粉尘 | 上料仓与皮带的落差及输送带与皮带之间的落差产生的 | 颗粒物 | 有组织 | 袋式除尘器 | 1000m ³ /h | 处理效率 99.9% | 15m/0.4m | 高空排放 | 已开监测孔 |
| 骨料上料粉尘 | 骨料上料 | 颗粒物 | 有组织 | 袋式除尘器 | 1000m ³ /h | 处理效率 99.9% | 15m/0.4m | 高空排放 | 已开监测孔 |
| | | | 无组织 | 上料仓设置干雾抑尘系统降尘。 | / | / | / | 无组织排放 | / |
| 装卸粉尘 | 骨料装卸过程 | 颗粒物 | 无组织 | 干雾抑尘系统降尘，料场封闭、车间出入口设置干雾抑尘系统 | / | / | / | 无组织排放 | / |
| 车辆运输 | 原料运输过程 | 颗粒物 | 无组织 | 道路硬化、清扫、洒水抑尘 | / | / | / | 无组织排放 | / |

(三) 噪声环境

表4 项目噪声治理措施一览表

| 序号 | 噪声源名称 | 噪声源强/dB(A) | 数量(台/套) | 分布位置 | 运行方式 | 治理措施 | 项目周边噪声面干目标情况 |
|----|-----------|------------|---------|-------|------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| 1 | 商品混凝土搅拌机 | 90 | 3 | 搅拌机主楼 | 间歇 | 搅拌楼全密闭，料仓采用卷帘门，车辆进出后及时关闭可起到一定的隔音效果。同时对搅拌机、风机设备采取基础减振、隔声消声等降噪措施，加强维护保养，减少 | 项目所在厂区距离最近保护目标为东南距方向15m处的树头村居民临 |
| 2 | 商品混凝土配料系统 | 80 | 3 | 上料仓 | 间歇 | | |

| | | | | | | | |
|---|-----------|----|---|-----------|----|---------------------|------|
| 3 | 商品混凝土使用风机 | 85 | 3 | 上料仓及搅拌机主楼 | 间歇 | 因机械设备磨损而产生的噪声 | 时安置区 |
| 4 | 砂石料装载车 | 80 | 3 | 全密闭骨料堆场 | 间歇 | 骨料堆场内地面均经混凝土硬化做基础减震 | |

(四) 固体废物

项目产生的固体废物均得到妥善处置，处理措施可行，详情见下表。

表 11 固体废物利用处置一览表

| 序号 | 固废名称 | 来源 | 性质 | 产生量 | 处理处置量 | 处理方式 | 暂存场所 |
|----|------------|--------|------|---------|---------|-------------------------------------|-------|
| 1 | 除尘器收集的粉尘 | 生产过程 | 一般固废 | 90t/a | 90t/a | 回用于生产 | 废料间 |
| 2 | 砂石分离机分离的砂石 | 砂石分离过程 | | 42t/a | 42t/a | | |
| 3 | 实验室试块 | 实验过程 | | 6t/a | 6t/a | | |
| 4 | 沉淀池泥沙 | 沉淀过程 | | 5.5t/a | 5.5t/a | | |
| 5 | 生活垃圾 | 职工生活 | | 3.92t/a | 3.92t/a | 集中收集后，由环卫部门定期处理经分类收集后送附近垃圾中转站进行集中处理 | 生活垃圾桶 |
| 6 | 废机油、含油废手套 | 维修过程 | 危险废物 | 0.11t/a | 0.11t/a | 在危废暂存间暂存后，委托河南骏驰环保科技有限公司处置 | 危废暂存间 |

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1. 废气治理设施

有组织废气：搅拌楼废气排放口颗粒物监测点最大排放浓度值为 $4.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，废气通过除尘器处理后除尘效率均值为 99.84%，输送皮带废气排放口颗粒物监测点最大排放浓度值为 $4.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，废气通过除尘器处理后除尘效率均值为 98.89%，上料仓废气排放口颗粒物监测点最大排放浓度值为 $4.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，废气通过除尘器处理后除尘效率均值为 98.89%，满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表 2 中规定的大气污染物颗粒物特别排放限值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

无组织废气：

厂界无组织颗粒物浓度监测结果监控点最大值为 $0.259\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3 颗粒物无组织标准限值 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

无组织废气：

厂界无组织颗粒物浓度监测结果监控点最大值为 $0.259\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3 颗粒物无组织标准限值 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

2. 废水治理设施

由监测结果可知，厂区一体化污水处理设施对废水主要污染物的处理效率满足环评设计审批要求：COD 处理效率为 87.31%， $\text{NH}_3\text{-N}$ 处理效率为 80.32%。

3. 厂界噪声治理设施

根据监测结果可知，厂界四周噪声测定值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

4. 固体废物治理设施

本项目运营期间除尘器收集的粉尘和砂石分离机分离的砂石作为原料回用于生产；沉淀池泥沙和实验室试块及时清理后回用于生产；生活垃圾经厂区内垃圾桶进行收集，及时清理并运往环卫部门处理，一般固废均得到合理处置。

废机油和含油废手套经收集后暂存于危废暂存间，定期交由河南骏驰环保科技有限公司处理。

（二）污染物排放情况

1. 废水

根据监测单位提供监测数据可知，项目生活污水经一体化污水处理设施处理后，排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准： $\text{COD}\leq 500\text{mg}/\text{L}$ ， $\text{SS}\leq 400\text{mg}/\text{L}$ ， $\text{BOD}_5\leq 300\text{mg}/\text{L}$ ）以及《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中标准限值（ $\text{SS}\leq 20\text{mg}/\text{L}$ ， $\text{BOD}_5\leq 10\text{mg}/\text{L}$ ， $\text{NH}_3\text{-N}\leq 8\text{mg}/\text{L}$ ）。

2. 废气

有组织废气：搅拌楼废气排放口颗粒物监测点最大排放浓度值为 $4.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，输送皮带废气排放口颗粒物监测点最大排放浓度值为 $4.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，上

料仓废气排放口颗粒物监测点最大排放浓度值为 $4.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表 2 中规定的大气污染物颗粒物特别排放限值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

无组织废气：

厂界无组织颗粒物浓度监测结果监控点最大值为 $0.259\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表 3 颗粒物无组织标准限值 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

3.噪声

根据监测结果可知，厂界四周噪声测定值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB3096-2008) 2 类标准要求。

4.固体废物

本项目运营期间除尘器收集的粉尘和砂石分离机分离的砂石作为原料回用于生产；沉淀池泥沙和实验室试块及时清理后回用于生产；生活垃圾经厂区内垃圾桶进行收集，及时清理并运往环卫部门处理，一般固废均得到合理处置。

废机油和含油废手套经收集后暂存于危废暂存间，定期交由河南骏驰环保科技有限公司处理。

5.污染物排放总量

本项目生产废气排放的污染物为颗粒物，不涉及废气总量的排放。

本项目厂区员工食堂废水经隔油池处理后和生活污水经厂区一体化污水处理设施处理后暂存于污水收集池内，后续用于厂区绿化，不外排。生产废水全部回用不外排。

故本项目无总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据郑州东润混凝土有限公司商品混凝土搅拌站项目竣工环境保护验收监测报告，项目废水、废气、噪声、固废均可以实现达标排放。项目已达到验收执行标准。

六、验收结论

对照项目的环评报告及其批复，结合对现场勘察，本项目建设按照环评报告及其批复要求，环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使

用；各项污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告及其批复的决定；该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治措施未发生重大变更；项目建设过程中未造成重大环境污染；验收报告编制基本符合建设项目竣工环境保护验收技术规范；建设内容均符合其它相关环境保护法律、行政法规等要求。验收工作组原则同意本项目通过竣工环保验收。

七、后续要求

本项目投入运行后需重点关注：

废气处理设施的定期维护和检测，确保稳定达标排放。

八、验收人员信息

验收组人员信息附后。



郑州东润混凝土有限公司商品混凝土搅拌站项目

2022年10月14日